



Tipo de ropa: Lava Brown

Marca registrada: STEERSOuff

Talle: vea la impresión en este producto

Uso previsto:

General:

Este producto está diseñado para ser utilizado en todos los procesos de soldadura por arco, como MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, punto y soldadura de gas así como la pulverización de plasma y oxicorte, rasurado, soldadura de arco y térmica. Dado que las aplicaciones varían, es la responsabilidad del usuario de identificar el producto adecuado para cada aplicación.

Los peligros identificados:

Con los procesos de soldadura de uso previsto los riesgos identificados son los siguientes: las llamas, las salpicaduras de material fundido, el calor radiante, así como a corto plazo un choque eléctrico.

Electricidad de alta tensión: Este producto protege contra los choques eléctricos a corto plazo y no contra choques de alta tensión a largo plazo !! Las máquinas de soldadura y corte pueden causar estos choques, es aconsejable seguir las instrucciones de seguridad de las máquinas utilizadas !! Cuando hay un riesgo de descarga eléctrica aislamiento eléctrico adicional será requerida como se indica según 6.10 de la norma EN11611 para la protección contra los conductores eléctricos hasta 100 V = (DC).

Protección del cuerpo en todas las posiciones: Este producto protege en ciertas posiciones de trabajo y soldadura. Podría ser posible que los productos de protección adicional sean necesarios. Es la responsabilidad del usuario identificar esta.

Protección de los delantales: En el caso de que un delantal sea utilizado, el delantal debería, al menos, proteger al usuario del lado de costura a costura lateral.

Prendas adicionales: Prendas adicionales se reunirá al menos una clase 1 de la EN11611.

Materiales utilizados: Piel de vaca en combinación con algodón ignífuga (315 gr/m²) y seda, están utilizados con 5 capas de KEVLAR® para la fabricación de este producto, así como los botones aislados y de gancho y bucle de sujeción de materiales para los cierres y los refuerzos. DuPont™ y KEVLAR® son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Nemours and Company.

Información de salud: El pH, cromo (VI) y los niveles de PCP de todos los materiales han sido probados y cumplen con las normas CE de salud. Colorear: La coloración se lleva a cabo mediante el uso de materiales naturales.

Lavar, secar y planchar: No se permite el lavado, secadora y planchado.

Almacenamiento: Almacenar en un lugar seco con temperaturas superiores a 5° Celsius. No apile más de 5 cajas en un palet.

Envejecimiento: Si se ha realizado el lavado, el secado y el planchado (lo que no es aconsejable) o no se almacena de acuerdo con las instrucciones anteriores, el envejecimiento de este producto se verá influido negativamente.

A continuación se explica los pictogramas indicado en este producto:

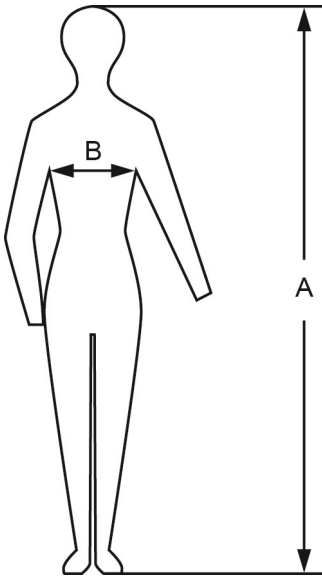


Requisitos generales de seguridad

Subcláusula	Requisito	Clase 1	Clase 2
6.2	Resistencia a la tracción: material tejido textil exterior Resistencia a la tracción: cuero	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Resistencia al desgarro: material textil exterior tejido Resistencia al desgarro : cuero	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Fuerza de estallido: área de prueba de 7,3 cm² Fuerza de estallido: área de prueba de 50 cm²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Resistencia de la costura: material textil Resistencia de la costura: piel or cuero	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Cambio dimensional de los materiales textiles tejidas Cambio de las dimensiones de materias textiles de punto	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagación de la llama Procedimiento A – obligatorio Procedimiento B - opcional	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascotes fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascotes fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s
6.8	Impacto de las salpicaduras	15 gotas	25 gotas
6.9	Transferencia de calor (radiación)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Resistencia eléctrica	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Requisitos para la piel: contenido de grasa	≤ 15 %	≤ 15 %
^a ISO 15025:2000, Procedimiento B, este requisito no es aplicable.			

Atención: Declaración de conformidad, informe de prueba, certificado, manual: www.weldas-ce.com

Los guantes y la ropa Weldas han sido probados y certificados en TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Alemania (UE n. ° 0197).



	S	M	L	XL	XXL	XXXL
	44	48	52	56	60	64
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196
B	98	100	112	124	136	148



Las pruebas y certificación de este producto se realizan según la norma EN ISO 11611:2015 de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Alemania (notified body number 0197).
Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com

Dirección de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu