MERINO WOOL

IDEAL PARA

· Trabajadores que buscan un accesorio confortable y 100% natural, hecho de lana merino.
· Actividades laborales de baja-media intensidad.
· Ambientes frescos.

CERTIFICACIONES

CAT I
EN ISO 13688/13

AMBIENTES FRESCOS

PROTECCIÓN CONTRA EL FRÍO EN AMBIENTES FRESCOS		
Propiedades	Normas de ensayo	Valores de rendimiento
Resistencia térmica (aislamiento) (Rct)	EN ISO 11092:2014	Resultados entre 0.02-0.03 m²K/W
Permeabilidad al aire (AP)	EN ISO 9237:1995	Resultados entre 1700-1900 mm/s

Accesorio especialmente diseñado e indicado para la protección del usuario frente a riesgos mínimos derivados del frío en ambientes frescos, caracterizados por la posible combinación de humedad y viento a una temperatura igual o mayor a 5° C y hasta 10° C.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

100% MULESING FREE MERINO

ANIMAL WELFARE

NATURALLY ODOR RESISTANT

WARMEST NATURAL FIBER

MOISTURE MANAGEMENT

MULTIFUNCTIONAL

DIMENSIONES

COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

100% Lana Merino.

100% Lana Merino

PACKAGING

SIMBOLOS MANTENIMIENTO

ENSAYOS SOBRE EL TEJIDO:

BUFF SAFETY

MERINO WOOL LIGHTWEIGHT

Masa laminar: EN 12127:1997	131 g/m^2	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	1518 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0225 m^{2}K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	3,04 m^{2}Pa/W	± 10 %

Determinación de la fuerza de rotura y elongación
EN ISO 13934-1:2013

PROMEDIO DE FUERZA MÁXIMA		PROMEDIO DE ELONGACIÓN	
LONGITUDINAL	180 N ± 10 %	LONGITUDINAL	48% ± 10 %
TRANSVERSAL	69 N ± 10 %	TRANSVERSAL	228% ± 10 %

Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:1999	87,5 kPa	± 10 %

Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos
EN ISO 5077:2008

LONGITUDINAL < -15% TRANSVERSAL < ±3%

Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3ºC) según ISO 6330:2012

Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2000	3 - 4	2000 CICLOS

Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".

Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016 Presión del ensayo: 9kPa	>11000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo	

Rangos de solidez:

Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *	
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *	
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	7 **	

* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"