

MERINO WOOL THERMAL



IDEAL PARA

- Trabajadores que buscan un accesorio confortable y 100% natural, hecho de lana merino.
- Actividades laborales de baja intensidad.
- Ambientes fríos.

CERTIFICACIONES



AMBIENTES
FRÍOS

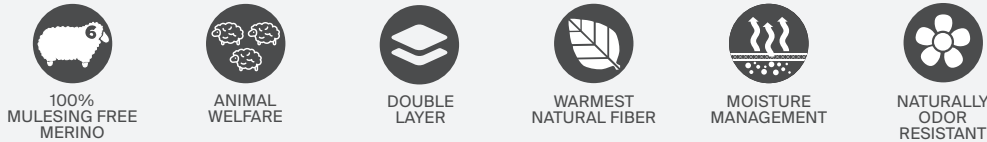
PROTECCIÓN CONTRA EL FRÍO EN AMBIENTES FRÍOS			
Parte del tejido que aplica	Propiedades	Normas de ensayo	Valores de rendimiento
Primaloft® fleece	Resistencia térmica (aislamiento) (Rct)	EN ISO 11092:2014	Clase 1
	Permeabilidad al aire (AP)	EN ISO 9237:1995	Clase 1

*Valores de clase 1 de Rct i AP según la clasificación de requerimientos de la norma EN 14058:2017

Rct (m²K/W)	Clase	Clase	Permeabilidad al aire (mm/s)
$0,06 \leq Rct < 0,12$	1	1	AP > 100
$0,12 \leq Rct < 0,18$	2	2	$5 < AP \leq 100$
$0,18 \leq Rct < 0,25$	3	3	AP ≤ 5
$0,25 \leq Rct$	4		

Esta prenda está especialmente diseñada e indicada para la protección del usuario contra el frío en ambientes no excesivamente fríos, caracterizados por la posible combinación de humedad y viento a una temperatura igual o mayor a -5° C.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



DIMENSIONES



COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

100% Lana Merino.



PACKAGING



SIMBOLOS MANTENIMIENTO



MERINO WOOL THERMAL (ENSAYOS REALIZADOS SOBRE UNA CAPA DE TEJIDO)

Masa laminar: EN 12127:1997	267 g/m ²	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	1085 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0451 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	5,39 m ² Pa/W	± 10 %
Determinación de la fuerza de rotura y elongación EN ISO 13934-1:2013		
	PROMEDIO DE FUERZA MÁXIMA	PROMEDIO DE ELONGACIÓN
	LONGITUDINAL	270 N ± 10 %
	LONGITUDINAL	74% ± 10 %
	TRANSVERSAL	160 N ± 10 %
	TRANSVERSAL	300% ± 10 %
Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:1999	142 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos EN ISO 5077:2008		
	LONGITUDINAL < -5%	TRANSVERSAL < -5%
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2020	3	2000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es “Pilling muy severo” i 5 es “Sin formación de Pilling”.		
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:1998	Presión del ensayo: 9kPa	> 40000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *	
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2002	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	2 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:1995	4 - 5 *	
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	6 - 7**	
* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"		
** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"		