

HOOD

FIREFIGHTER



IDEAL PARA

- Bomberos estructurales.
- Ofrece una alta protección en entornos con riesgos térmicos, como pueden ser llamaradas, calor por contacto y calor radiante.
- Compuesta por 2 capas de una mezcla de fibras de Aramida de DuPont™ y Viscosa FR® para una mayor protección y confort.
- Con tecnología refrescante HeiQ Smart Temp, para un mayor confort y reducción de riesgo de fatiga, deshidratación y golpes de calor. Bajo demanda se puede fabricar en color Desert Tan.

CERTIFICACIONES



EN 13911/17



PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO PARA BOMBEROS				
EN ISO 13911:2017, Ropas de protección para bomberos				
	Propagación limitada de la llama	Calor Convectivo	Calor radiante	Calor por contacto
Niveles de rendimiento	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple

EN 1149-5/18



PROPIEDADES ELECTROESTÁTICAS	
EN 1149-5:2018 Ropas de protección - Propiedades electrostáticas	
Niveles de rendimiento	Cumple

El presente Capuz es compatible con las siguientes máscaras respiratorias y casco:

- MASCARA ref. FPS 7000, fabricado por Dräger Safety AG & Co.KGaA, Lübeck.
- MASCARA ref. PANORAMA NOCA, fabricado por by Dräger Safety AG & Co.KGaA, Lübeck.
- MASCARA ref. MSA 3S, fabricado por MSA Europe GmbH, Switzerland.
- MASCARA ref. SARI ref. 5511680, fabricado por Scott Health & Safety Ltd, United Kingdom.
- CASCO ref. HPS 7000, fabricado por Dräger Safety AG & Co.KGaA, Lübeck.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



FIRE RESISTANT



ANTISTATIC



MOISTURE MANAGEMENT



COMFORT FIT FACE OPENING



RESPIRATORY MASK COMPATIBLE



HELMET COMPATIBLE



COOLING EFFECT

HEIQ
SMART TEMP

Elevado índice de absorción para eliminar el sudor de forma rápida. Alta tasa de evaporación para expulsar la humedad del revestimiento térmico. Poca cantidad de agua absorbida para evitar quemaduras por vapor y reducir el peso del producto.

DIMENSIONES



COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

56% M-Aramida Nomex®.
31% Viscosa FR.
6% Poliamida.
3% P-Aramida Kevlar®.
2% Fibra de Carbono P-140.
2% Elastano.

«DUPONT»

Nomex

PACKAGING



SIMBOLOS MANTENIMIENTO



Masa laminar: EN 12127:1997	348 g/m ²	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	334 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0427 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	5,88 m ² Pa/W	± 10 %
Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:1999	272,2 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos		
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < -5%	TRANSVERSAL < ±2%
Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012		
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2020	3	2000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".		
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 12 kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompa un hilo
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *	
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *	
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	7**	

* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"