

CUT + FIRE RESISTANT



IDEAL PARA

- Policías, militares, fuerzas especiales, vigilantes de seguridad privada o incluso industriales que requieran protección contra riesgos de corte por objetos cortantes en la zona del cuello y a la vez protección contra fuego.
- Confeccionado a partir de dos capas de Nomex® con propiedades ignífugas y antiestáticas, y una capa de tejido resistente al corte Dyneema® en la parte intermedia inferior.
- Tejido bielástico para un mayor confort.

CERTIFICACIONES



EN ISO 11612/15



A1,B1,C1,X,X,F1

PROTECCIÓN CONTRA CALOR Y LLAMA				
EN ISO 11612:2015, Ropa de protección. Ropa de protección contra el calor y la llama.				
	Propagación limitada de la llama	Calor Convectivo	Calor radiante	Calor por contacto
Niveles de prestación	A1	B1	C1	F1

EN 1149-5/18



PROTECCIÓN CONTRA LA ELECTRICIDAD ANTIESTÁTICA:	
EN 1149-5:2018, Ropas de protección. Propiedades electrostáticas	
Niveles de prestación	Cumple



Normas de ensayo	
Protección contra un riesgo mecánico (Corte)* Según norma EN ISO 13997:1999	NIVEL D

La capa de tejido hecha con hilo Dyneema® ha sido ensayada según la norma EN ISO 13997:1999, Ropa de protección. Propiedades mecánicas. Determinación de la resistencia al corte por objetos afilados.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



CUT RESISTANT



FIRE RESISTANT



ANTISTATIC



MOISTURE MANAGEMENT



STRETCH FABRIC

DIMENSIONES



COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

64% M-Aramida Nomex®.
 12% Dyneema®.
 8% Fibra de vidrio + PTFE.
 5% Poliamida.
 4% P-Aramida Kevlar.
 4% Elastano.
 3% Fibra de Carbono P-140.



<DUPONT>
Nomex

PACKAGING



SIMBOLOS MANTENIMIENTO



FIRE RESISTANT

Masa laminar: EN 12127:1997	245 g/m ²	± 5 %
---------------------------------------	----------------------	-------

Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	130,66 mm/s	± 10 %
--	-------------	--------

Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0335 m ² K/W	± 10 %
--	---------------------------	--------

Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	3,83 m ² Pa/W	± 10 %
---	--------------------------	--------

Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:2019	233,18 kPa	± 10 %
--	------------	--------

Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos

EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < -10%	TRANSVERSAL < ±3%
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	

Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2000	4	2000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".		

Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
--	--------------------------	--

Rangos de solidez:

Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *
--	---------

Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *

Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *

Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *
--	---------

Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	4 - 5 **
--	----------

* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"

CUT + FIRE RESISTANT (3 capas de tejido)

Masa laminar: EN 12127:1997	906 g/m ²	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	42,79 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,1102 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	13,78 m ² Pa/W	± 10 %
Resistencia al estallido: EN ISO 13938-1:2019	2748,1 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos		
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < ±4%	TRANSVERSAL < ±3%
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2020	4	2000 CICLOS
	Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".	
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010		4 - 5 *
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013		4 - 5 *
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2		4 - 5 **
* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"		
** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"		