

CROSSTECH



IDEAL PARA

- Trabajadores que realicen actividades al aire libre en ambientes frescos con situaciones climatológicas de viento.
- Adecuada para ser utilizada debajo del casco.
- Diseño ergonómico para una mayor comodidad y encaje.

CERTIFICACIONES



AMBIENTES VENTOSOS
APLICA AL TEJIDO GORE-TEX

Normas de ensayo y valores de rendimiento del tejido:

PROTECCIÓN CONTRA EL FRÍO EN AMBIENTES FRESCOS			
Propiedades	Normas de ensayo	Tejido Gore-tex®	Resto de tejidos
Resistencia térmica (aislamiento) (Rct)	EN ISO 11092:2014	Resultados entre 0.04 - 0.05 m ² K/W	Resultados entre 0.01 - 0.02 m ² K/W
Permeabilidad al aire (AP)	EN ISO 9237:1995	Clase 3*	Clase 1*



AMBIENTES FRESCOS
APLICA AL TEJIDO GORE-TEX

*Clase 3 y 1 según la clasificación de la norma EN 14058:2017

Clase	Permeabilidad al aire (mm/s)
1	AP > 100
2	5 < AP ≤ 100
3	AP ≤ 5



AMBIENTES FRESCOS
APLICA AL RESTO DE TEJIDOS

Accesorio consistente en una prenda especialmente diseñada e indicada para la protección del usuario frente a riesgos mínimos derivados del frío en ambientes frescos, caracterizados por la posible combinación de humedad y viento a una temperatura igual o mayor a 5° C y hasta 10° C. La parte de la prenda del tejido Gore Tex® tiene una mayor capacidad de protección en comparación con el resto de los tejidos de la prenda.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



WIND RESISTANT



BREATHING HOLES



WATER REPELLENT



BRUSHED FLEECE



BREATHABLE



BONDED SEAMS



LASER CUT HOLES IN EARS



HELMET COMPATIBLE

DIMENSIONES



COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

50% Poliéster.
41% Poliamida.
7% Elastano.
2% PTFE.



PACKAGING



SIMBOLOS MANTENIMIENTO



Masa laminar: EN 12127:1997	172 g/m ²	± 5 %
---------------------------------------	----------------------	-------

Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	1175,35 mm/s	± 10 %
--	--------------	--------

Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0267 m ² K/W	± 10 %
--	---------------------------	--------

Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	3,04 m ² Pa/W	± 10 %
---	--------------------------	--------

Determinación de la fuerza de rotura y elongación

EN ISO 13934-1:2013

PROMEDIO DE FUERZA MÁXIMA		PROMEDIO DE ELONGACIÓN	
LONGITUDINAL	650 N ± 10 %	LONGITUDINAL	117% ± 10 %
TRANSVERSAL	320 N ± 10 %	TRANSVERSAL	185% ± 10 %

Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:1999	341 kPa	± 10 %
--	---------	--------

Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos

EN ISO 5077:2008

LONGITUDINAL < ±3%

TRANSVERSAL < ±3%

Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012

Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2020	5	2000 CICLOS
--	---	-------------

Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".

Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
--	--------------------------	--

Rangos de solidez:

Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *
--	---------

Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *

Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *

Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *
--	---------

Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	4 - 5**
--	---------

* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"

Masa laminar: EN 12127:1997	252 g/m ²	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	730 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,038 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	4,85 m ² Pa/W	± 10 %
Determinación de la fuerza de rotura y elongación		
EN ISO 13934-1:2013	PROMEDIO DE FUERZA MÁXIMA	PROMEDIO DE ELONGACIÓN
	LONGITUDINAL	LONGITUDINAL
	551 N ± 10 %	351% ± 10 %
	TRANSVERSAL	TRANSVERSAL
	542 N ± 10 %	418% ± 10 %
Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:1999	213 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos		
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < ±3%	TRANSVERSAL < -5%
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2000	4 - 5	2000 CICLOS
	Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".	
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010		4 - 5 *
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 *
	ACIDA	4 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013		4 - 5 *
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2		7**
* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"		
** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"		

Masa laminar: EN 12127:1997	277 g/m ²	± 5 %												
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	3,8 mm/s	± 10 %												
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0429 m ² K/W	± 10 %												
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	5,9 m ² Pa/W	± 10 %												
Determinación de la fuerza de rotura y elongación														
EN ISO 13934-1:2013	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">PROMEDIO DE RESULTADOS</th> <th colspan="2">PROMEDIO DE RESULTADOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LONGITUDINAL</td> <td>610 N ± 10 %</td> <td>LONGITUDINAL</td> <td>92% ± 10 %</td> </tr> <tr> <td>TRANSVERSAL</td> <td>280 N ± 10 %</td> <td>TRANSVERSAL</td> <td>128% ± 10 %</td> </tr> </tbody> </table>		PROMEDIO DE RESULTADOS		PROMEDIO DE RESULTADOS		LONGITUDINAL	610 N ± 10 %	LONGITUDINAL	92% ± 10 %	TRANSVERSAL	280 N ± 10 %	TRANSVERSAL	128% ± 10 %
PROMEDIO DE RESULTADOS		PROMEDIO DE RESULTADOS												
LONGITUDINAL	610 N ± 10 %	LONGITUDINAL	92% ± 10 %											
TRANSVERSAL	280 N ± 10 %	TRANSVERSAL	128% ± 10 %											
Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:2019	392 kPa	± 10 %												
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos														
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < ±3%	TRANSVERSAL < ±3%												
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012													
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2000	5	2000 CICLOS												
	Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".													
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>40000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo												
Rangos de solidez:														
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010		4 *												
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA ACIDA	4 - 5 * 4 - 5 *												
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO MOJADO	4 - 5 * 4 - 5 *												
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013		4 - 5 *												
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2		4**												
* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"														
** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"														