

FIREFIGHTER PARTICULATE



IDEAL PARA

- Bomberos estructurales.
- Ofrece una alta protección en entornos con riesgos térmicos, como pueden ser llamaradas, calor por contacto y calor radiante.
- Actúa como barrera contra partículas dañinas y cancerígenas.
- Compuesta por dos capas exteriores hechas de una mezcla de fibras de Aramida de DuPont™, Viscosa FR®, Poliamida y Elastano, más una capa intermedia de lámina textil non woven DuPont™ Nomex® Nano Flex *
- Con tecnología refrescante HeiQ Smart Temp, para un mayor confort y reducción de riesgo de fatiga, deshidratación y golpes de calor.
- * Ubicada en aquellas zonas de la cabeza con mayor exposición a partículas.

CERTIFICACIONES



CAT III
EN ISO 13688/13

EN 13911/17



PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO PARA BOMBEROS				
EN ISO 13911:2017, Ropas de protección para bomberos.				
	Propagación limitada de la llama	Calor convectivo	Calor radiante	Calor por contacto
Niveles de rendimiento	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple

EN 1149-5/18



PROPIEDADES ELECTROESTÁTICAS	
EN 1149-5:2018, Ropas de protección - Propiedades electrostáticas.	
Niveles de rendimiento	Cumple

EFICIENCIA PROTECCIÓN CONTRA LAS PARTÍCULAS			
NFPA 1971.2018			
	0,10 Microns	0,50 Microns	1,00 Microns
Niveles de rendimiento	>99 %	>99 %	>99 %

*Ensayo realizado en original y después de 50 ciclos de lavado a 60 °C obteniendo el mismo nivel de protección >99%.

El presente Capuz es compatible con las siguientes máscaras respiratorias:

- MASCARA ref. FPS 7000, fabricante Dräger Safety AG & Co.KG&A, Lübeck.
- MASCARA ref. MSA 3S, fabricante MSA Europe GmbH, Switzerland.
- MASCARA ref. SARI ref. 5511680, fabricante Scott Health & Safety Ltd, United Kingdom.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



FIRE RESISTANT



ANTISTATIC



RESPIRATORY MASK COMPATIBLE



MOISTURE MANAGEMENT



COMFORT FIT FACE OPENING



HELMET COMPATIBLE



COOLING EFFECT



PARTICLE BARRIER

HEIQ SMART TEMP

DIMENSIONES



COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

- **Capa Interior/Exterior:** 56% M-Aramida Nomex®, 31% Viscosa FR, 6% Poliamida, 3% P-Aramida Kevlar®, 2% Fibra de carbono P-140, 2%, Elastano.
- **Capa Intermedia:** 100% Dupont™ Meta Aramida Nomex Nanoflex®

•DUPONT•

Nomex

•DUPONT•

Nomex

Nano Flex

PACKAGING



SIMBOLOS MANTENIMIENTO



Max. x50

FIREFIGHTER PARTICULATE HOOD (TEJIDO LAMINADO)

Masa laminar: EN 12127:1997	469 g/m ²	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	72 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0683 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	8,75 m ² Pa/W	± 10 %
Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:1999	204 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos		
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL ≤ ±3%	TRANSVERSAL ≤ ±3%
	Programa de lavado 6N (Ta=60 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2020	3	2000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".		
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010		4 - 5 *
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013		4 - 5 *
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2		5**
* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"		
** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"		

FIREFIGHTER PARTICULATE HOOD (2 CAPAS DE TEJIDO)

Masa laminar: EN 12127:1997	414 g/m ²	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	885 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0734 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	8,47 m ² Pa/W	± 10 %
Resistencia al estallido (después de 5 lavados): EN ISO 13938-1:1999	105 kPa	± 10 %

Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos

EN ISO 5077:2008 LONGITUDINAL ≤ ±3% TRANSVERSAL ≤ ±3%
Programa de lavado 6N (Ta=60 ±3°C) según ISO 6330:2012

Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2020	2	2000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".		

Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016 Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
--	--

Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *	
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5*
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *	
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	5**	

* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"