

# FIRE RESISTANT POLAR



## IDEAL PARA

- Trabajadores de la industria química, petroquímica, policías y militares que requieran protección frente a riesgos térmicos de calor y llamas, en ambientes potencialmente explosivos.
- Ambientes fríos, gracias al forro polar con propiedades ignífugas de su interior.

## CERTIFICACIONES



EN ISO 11612/15



A1, B1, C1, X, X, F1

PROTECCIÓN CONTRA CALOR Y LLAMA				
EN ISO 11612:2015, Ropa de protección. Ropa de protección contra el calor y la llama				
	Propagación limitada de la llama	Calor Convectivo	Calor radiante	Calor por contacto
Niveles de prestación	A1	B1	C1	F1

EN 1149-5/18



PROTECCIÓN CONTRA LA ELECTRICIDAD ANTIESTÁTICA	
EN 1149-5:2018, Ropas de protección. Propiedades electrostáticas	
Niveles de prestación	Cumple

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



FIRE RESISTANT



ANTISTATIC



POLAR FLEECE



MOISTURE MANAGEMENT



MULTIFUNCTIONAL

## DIMENSIONES



## COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

58% M-Aramida Nomex®.  
 19% Lenzing FR.  
 8% M-Aramida Kevlar®.  
 6% Poliéster.  
 3% Fibra Antiestática.  
 3% Elastano.  
 3% P-Aramida Kevlar®.

«DUPONT»

**Nomex**

## PACKAGING



## SIMBOLOS MANTENIMIENTO



**FIRE RESISTANT**

<b>Masa laminar:</b> EN 12127:1997	245 g/m <sup>2</sup>	± 5 %
---------------------------------------	----------------------	-------

<b>Permeabilidad al aire</b> EN ISO 9237:1995	130,66 mm/s	± 10 %
--	-------------	--------

<b>Resistencia térmica (RCT):</b> EN ISO 11092:2014	0,0335 m <sup>2</sup> K/W	± 10 %
--	---------------------------	--------

<b>Resistencia al vapor de agua (RET):</b> EN ISO 11092:2014	3,83 m <sup>2</sup> Pa/W	± 10 %
---	--------------------------	--------

<b>Resistencia al estallido (después de 5 lavados):</b> EN ISO 13938-1:2019	233,18 kPa	± 10 %
--	------------	--------

**Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos**

EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < -10%	TRANSVERSAL < ±3%
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	

<b>Resistencia a la formación de Pilling</b> ISO 12945-2:2000	4	2000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".		

<b>Resistencia a la abrasión:</b> EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
--	--------------------------	--

**Rangos de solidez:**

Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *
--	---------

Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *

Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *

Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *
--	---------

Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	4 - 5 **
--	----------

\* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

\*\* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"

**FIRE RESISTANT POLAR**

**Masa laminar:** 220 g/m<sup>2</sup> ± 5 %  
 EN 12127:1997

**Permeabilidad al aire** 1164 mm/s ± 10 %  
 EN ISO 9237:1995

**Resistencia térmica (RCT):** 0,085 m<sup>2</sup>K/W ± 10 %  
 UNE EN 31092:1996

**Resistencia al vapor de agua (RET):** 8,38 m<sup>2</sup>Pa/W ± 10 %  
 EN ISO 11092:1993

**Determinación de la fuerza de rotura y elongación**

EN ISO 13934-1:2013	PROMEDIO DE FUERZA MÁXIMA		PROMEDIO DE ELONGACIÓN	
	LONGITUDINAL	120 N± 10 %	LONGITUDINAL	80 N± 10 %
	TRANSVERSAL	78 N± 10 %	TRANSVERSAL	144 N± 10 %

**Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos**

EN ISO 5077:2008 LONGITUDINAL < ±3% TRANSVERSAL < ±3%  
 Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012

**Resistencia a la formación de Pilling** 2 - 3 2000 CICLOS  
 ISO 12945-2:2000  
 Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".

**Resistencia a la abrasión:** >42500 CICLOS  
 EN ISO 12947-2:2016 Presión del ensayo: 9kPa Hasta que se rompe un hilo

**Rangos de solidez:**

Solidez de las tinturas al lavado 4 - 5 \*  
 EN ISO 105-C06:2010

Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *

Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2002	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 *

Solidez de las tinturas al agua de mar: 4 - 5 \*  
 EN ISO 105-E02:1996

Solidez de las tinturas a la luz 3 - 4\*\*  
 EN ISO 105-B02:2001 Método 2

\* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

\*\* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"