



Cintas Adhesivas de Doble Cara con Adhesión Diferencial

Hoja de Datos Técnicos

Actualizada: Junio, 1997
Anula: Septiembre, 1996

Descripción de los productos

- 666** Cinta de doble cara (0.09 mm) de PVC con adhesión diferencial.
- 665** Versión sin protector de la 666
- 9416** Cinta de doble cara (0.05 mm) de tisú con adhesivos Alta Adhesión / Post-it.
- 928** Versión para pistola ATG de la 9416.
- 9415** Cinta de doble cara (0.08 mm) de poliéster con adhesivos Alta Adhesión / Post-it.
- 9425** Cinta de doble cara (0.14 mm) de PVC con adhesivos de Alta / Media Adhesión.
- 9424** Versión sin protector de la 9425.

Propiedades Físicas y Características. (Los valores citados son típicos y no deben ser utilizados a efectos de especificación)

	665	666	928	9416	9415	9424	9425
Tipo de adhesivo	Acrílico		Acrílicos de Alta Adhesión/ Baja Adhesión		Acrílico de A.A./ B.A.	Acrílico	
Soporte	Película de PVC rígido		Tisú		Película de poliéster	Película de PVC rígido	
Protector	-----	Polietileno blanco	Papel siliconado blanco		Papel blanco siliconado	-----	Papel silic. marrón
Espesor (mm) Cinta Protector		0.09 ----- 0.10		0.05 0.15	0.08 0.10		0.14 ----- 0.10
Color	Transparente		Blanco		Blanco translúcido	Transparente	
Adhesión al acero Cara abierta Cara protector N/cm(g/cm)	2.7 (275) 2.5 (255)		1.3 (135) 0.3 (30) , a papel		1.6 (165) 0.5 (50), a papel	4.9 (500) 1.3 (135)	
Resistencia a tª	52°C		65°C		65°C	52°C	
Resistencia a disolventes	Buena		Suficiente		Suficiente	Buena	
Resistencia a U.V.	Excelente		Excelente		Excelente	Muy Buena	
Longitud standard de los rollos (m)	66		16.5	66	66	66	
Ancho standard (mm)	6-1168		12 y 19	6 - 1194	6-1194	6-1194	

	665 666	928 9416	9415	9424 9425
Tolerancia corte (mm)	+,- 0.8	+,- 0.8	+,- 0.8	+,- 0.8
Vida límite	Doce meses desde la fecha de recepción por el cliente cuando el producto se almacene en los envases originales a 21°C y 50% de humedad relativas.			

Aplicaciones posibles

Utilización en productos o materiales retirables, reutilizables o reposicionables tales como:

Bolsas y sobres de múltiples aperturas.

Sujeción al núcleo o cierre de bobinas de papel, plásticos o láminas metálicas.

Lanzamiento de productos.

Etiquetas retirables

Publicidad en puntos de venta.

Inserciones en libros.

Montajes promocionales.

Publicidad retirable o intercambiable.

Sujeción temporal de material protector de embalaje, como espuma o cartón, utilizado en el transporte de productos.

Información general

1. Las cintas 665 y 666 poseen una ligera diferencia en adhesión entre sus dos caras. El adhesivo de la cara interna (interior del rollo) es más blando y de una adhesión final instantánea ligeramente menor al adhesivo de la cara abierta (exterior del rollo).
El buen anclaje del adhesivo sobre el soporte puede proporcionar la retirada de la cinta en una pieza sobre superficies homogéneas, sin fibras.
Gracias a la diferencia en adhesión entre las caras, puede conseguirse la retirada específica de una de las dos superficies unidas.
La cara de mayor adhesión de la 666 es la del protector o cara no vista.
2. Las cintas 928 / 9416 y 9415 llevan un adhesivo de baja adhesión que permite su retirada de muchos papeles, láminas y películas sin dejar residuos de adhesivos ni provocar delaminaciones. También es en muchas ocasiones posible la reutilización de la cinta varias veces. Es recomendable, sin embargo, la evaluación sobre el material a utilizar para verificar esta característica. Los adhesivos utilizados no penetran en los tipos de papeles más comunes, evitando posibles decoloraciones o manchados.
La cara de baja adhesión adherirá mejor sobre materiales flexibles que sobre rígidos, (por ejemplo, papel en comparación con cartón). En algunos casos, puede ser necesario eliminar la tendencia al curvado del material a pegar sobre la cara de baja adhesión, con el fin de evitar su despegue con el paso del tiempo.
La 928 viene bobinada en núcleo de 25mm y lista para ser utilizada en los aplicadores ATG.
3. En las cintas 9424 y 9425 el adhesivo de adhesión media (retirable) va en el exterior del rollo y el de alta adhesión (permanente) va en el interior. En el caso de la 9425, eso implica que la cara de adhesión media es la cubierta por el protector y la de alta adhesión es la cara vista. El adhesivo de adhesión media permite la retirada de la cinta de muchas láminas y películas sin residuos de adhesivos. En muchas ocasiones, la cinta puede ser reutilizada. Estas cintas pueden aplicarse a temperaturas más bajas de lo habitual, hasta a 0°C.
4. La ausencia de protector en 665 y 9424 puede facilitar su aplicación manual o automática.

-
5. Todos estos productos tienen excelentes propiedades de envejecimiento en aplicaciones y condiciones habituales uniendo dos materiales.

Técnicas de aplicación

1. La fuerza de la unión depende en gran medida del área de contacto que se consiga entre adhesivo y superficies. Una firme aplicación de presión asegura un mejor contacto y, por tanto, mejora el nivel de adhesión.
2. Para obtener unos resultados óptimos, las superficies a unir han de estar limpias, homogéneas y secas. El heptano o el alcohol isopropílico son disolventes de limpieza típicos. (Seguir siempre las recomendaciones de seguridad durante el manejo y almacenamiento de disolventes).
3. El rango ideal de temperatura para aplicación de las cintas es de 21-38°C. No es recomendable hacerlo por debajo de 10°C (9424 y 9425 por debajo de 0°C), ya que el adhesivo se vuelve demasiado duro como para hacer un buen contacto. Sin embargo, una vez aplicadas, el comportamiento a bajas temperaturas es muy satisfactorio.

STA140.wd6

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.



División de Cintas y Adhesivos
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid

Fitas Adesivas y Colas Industriais
Minnesota (3M) de Portugal, Lda.
Rua Conde de Redondo, 98
1199 Lisboa Codex