



Cintas Adhesivas de PTFE

5480 y 5481

Hoja de Datos Técnicos

Actualizada: Enero, 1997
Anula: Agosto, 1992

Descripción del producto Película de PTFE (politetrafluoretileno) con características antiadherentes y de baja fricción, con un adhesivo de silicona.

Construcción

Soporte	Politetrafluoretileno (PTFE)
Adhesivo	Silicona
Color	Marrón
Longitud de los rollos	33 m
Almacenamiento	El envejecimiento de estas cintas es excelente, sin que se aprecie deterioro alguno tras un almacenamiento en condiciones normales de 1 año.

Características técnicas

(No válidas a efectos de especificación)

	5480	5481
Espesor total ASTM D-3652	0.09 mm	0.18 mm
Espesor soporte ASTM D-3652	0.05 mm	0.13 mm
Adhesión al acero ASTM D- 3330	2.2 N/cm	2.7 N/cm
Resistencia a tracción ASTM D-3759	47.3 N/cm	87.5 N/cm
Elongación ASTM D-3759	140 %	300 %
Rango de resistencia a temperatura	- 54 a 204 °C (intermitente hasta 260°C)	

Información Técnica:

1. Comparado con el PTFE extruido de 5490 y 5491, el soporte de 5480 y 5481 presenta mayor elasticidad y tendencia al curvado, lo que la hace especialmente recomendables para aplicaciones sobre rodillos o superficies curvas en general

2. El mayor espesor de la 5481 aumenta su vida útil como superficie antiadherente en aplicaciones donde la cinta está sometida a abrasión o desgaste.
3. La resistencia a productos químicos de 5480 y 5481 es excelente, con la excepción de los disolventes orgánicos. El adhesivo de silicona es atacado por disolventes orgánicos comerciales, por lo cual estos productos no deben ser utilizados en aplicaciones que requieran resistencia a dichos disolventes.
4. Una vez aplicada, las cintas pueden ser consideradas como permanentes si no se sobrepasan los límites inherentes al soporte y al adhesivo.
5. Para evitar que el soporte de PTFE forme burbujas o arrugas cuando la cinta se somete a temperaturas superiores a 120°C, precalentar las superficies a una temperatura mínima de 66°C (o preferiblemente, a 82°C).

Precaución:

El soporte de PTFE libera, por encima de 204°C, pequeñas cantidades de humos tóxicos. Por tanto, las zonas donde se utilicen estas cintas por encima de 204°C deben estar ventiladas adecuadamente.

Aplicaciones posibles:

Superficie antiadherente sobre rodillos, planchas, correas, etc. donde se puedan producir acumulaciones de materiales pegajosos, tintas, pinturas, etc.

Superficie resistente a agentes químicos mediante el forrado de depósitos o tolvas y el encintado de tuberías, cables, conductos, etc.

Recubrimiento de rodillos laminadores de caucho en extrusoras de polietileno fundido con el fin de proporcionar una superficie antiadherente que evite la acumulación de polietileno y minimice los problemas de limpieza.

Características	Ventajas	Beneficios
Película de PTFE	Memoria elástica Resistencia mecánica transversal	Mayor productividad
	Superficie antiadherente y de baja fricción	Reduce costes de mantenimiento y sustitución de elementos de equipos.
Adhesivo de silicona	Resistente a altas temperaturas. Buen envejecimiento	Mayor productividad
	Retirada sin residuos	Reduce operaciones de limpieza

STA112.wd6

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.



División de Cintas y Adhesivos
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid

Fitas Adesivas y Colas Industriais
Minnesota (3M) de Portugal, Lda.
Rua Conde de Redondo, 98
1199 Lisboa Codex