

# FICHA TÉCNICA

## SEAL PAC



### GENERAL

Art.Nr: SET-SEAL PAC-80

GTIN: 4030281090557

Número E-Class: 40-02-90-01

Número de aduana: 84798997

Peso neto: 6.13 kg

Peso bruto: 6.13 kg

## FICHA TÉCNICA

### SEAL PAC

Los dispositivos de rescate, incluidos los que se mantienen en reserva para emergencias, deben ser inspeccionados una vez al año. Con el SEAL PAC esto se simplifica. El dispositivo de rescate MILAN con longitud de cuerda individual y accesorios está empaquetado en una caja de aluminio especialmente acolchada y sellada. Un inspector autorizado abre la caja una vez al año y comprueba el indicador de humedad del embalaje. Si está en perfectas condiciones, el inspector vuelve a cerrar la caja de metal con un sello. Este procedimiento simplificado de inspección anual ahorra tiempo y dinero, ya que no hay rutas de transporte costosas y por lo tanto no hay tiempos de inactividad. La vida útil regular del SEAL PAC es de 15 años y puede ser extendida una vez por otros 15 años - después de la sustitución del freno MILAN y los componentes textiles dentro de un proceso especial de resellado. Esto corresponde a una vida útil total de hasta 30 años. (válido desde el 01.04.20 en Europa, desde el 01.06.20 en los EE.UU.)

#### CARACTERÍSTICAS

Áreas de aplicación:	Varios
Color:	Varios
Vida útil máxima:	15 años
Longitud de la cuerda:	80.00 m

#### MATERIAL

Material:	Varios
-----------	--------