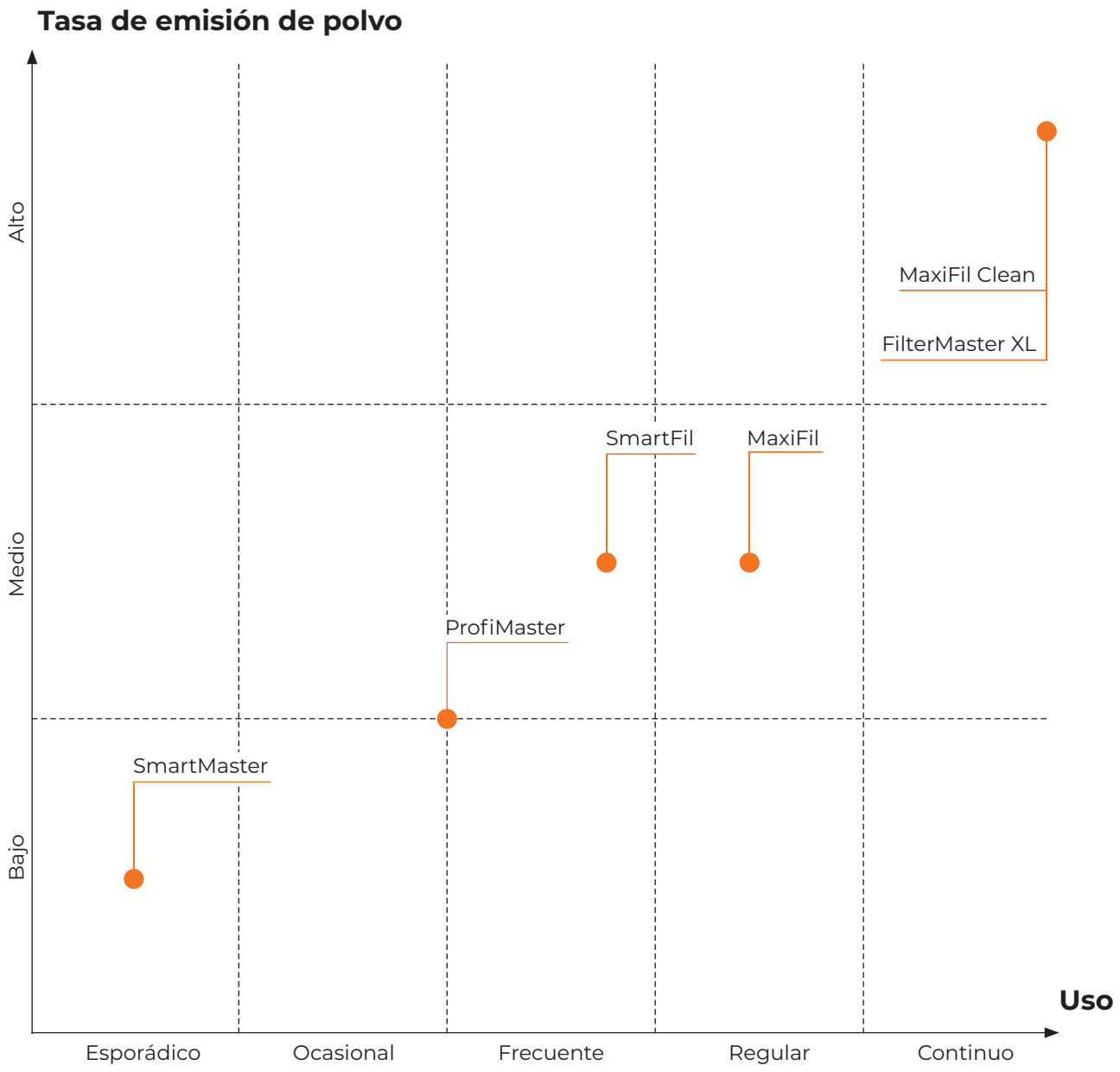
Área de aplicación



	SmartMaster	Profimaster	SmartFil	MaxiFil	Filter-Master XL	MaxiFil Clean
Altamente aleado Materiales no férreos (IFA)	x	x	x	x	x	x
Soldadura TIG Acero al Cromo-Níquel	x	x	x	x		

Criterios de elección

Tasa de emisión	Material	Uso			
Ejemplo de aplicación		**Esporádico**	**Ocasional ó frecuente**	**Regular**	**Continuo**
Clase I & II **< 1 - 2 mg/s** Soldadura por arco sumergido Soldadura TIG Soldadura láser	**No aleado** **Ligeramente aleado**	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster SmartFil	ProfiMaster SmartFil MaxiFil	SmartFil *1 MaxiFil *1
	Aluminio	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster SmartFil*	ProfiMaster SmartFil* MaxiFil	SmartFil* MaxiFil
	Altamente aleado no férreos	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster SmartFil*	ProfiMaster SmartFil* MaxiFil	SmartFil* MaxiFil
Clase III **2-25mg/s** Soldadura por arco manual Soldadura MIG/MAG	**No aleado** **Ligeramente aleado Aluminio**	SmartMaster	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
	Altamente aleado no férreos	SmartMaster	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
Clase IV **> 25mg/s** Soldadura con hilo de aportación	**No aleado** **Ligeramente aleado Aluminio**	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
	Altamente aleado no férreos	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil MaxiFil Clean Filter-Master XL

Recomendaciones basadas sobre normativas europeas así como también el cambio ó limpieza de los filtros.

* con filtro opcional de 42m²