

ENFRIADOR EVAPORATIVO MWEWM31 -100 L

El **Enfriador evaporativo MWEWM31 - 100 l** de **Metalworks**, código **722319031**, es perfecto para el enfriamiento localizado en espacios abiertos o semiabiertos, llevando el frío a las zonas necesarias de la forma más eficiente, gracias a su potente caudal de aire, y ahorrando energía.

Su **funcionamiento**, a partir del enfriamiento por evaporación, es completamente natural: el aire caliente pasa a través de paneles de celulosa en forma de panal que se humedecen con agua durante el ciclo de enfriamiento. Por simple contacto y por el efecto natural de la evaporación, el calor contenido en ella se disipa, generando un flujo de aire fresco y natural, luego, el aire filtrado y enfriado aleja el calor del ambiente generando una sensación de alivio fresco, como ocurre en la naturaleza cerca del mar o de una cascada.

Perteneciente a la **Serie industrial**, el **Enfriador evaporativo MWEWM31 - 100 l** es fácil de utilizar, no requiere instalación y, a diferencia de los sistemas de aire acondicionado, puede utilizarse con las ventanas abiertas, en grandes espacios y al aire libre, además, incluye **ruedas que facilitan su transporte** de un lugar a otro y brindan un firme soporte durante su operación.

Si busca mejorar la comodidad en su espacio de trabajo, disminuir la **fatiga** a causa del **calor** y un equipo de ventilación robusto que garantice el máximo rendimiento, entonces esta es una excelente opción.

Importante: El **Enfriador evaporativo MWEWM31 -100 l** de **Metalworks** incluye de serie un





ASLAK

MACHINES & TOOLS

Dispositivo UV antibacteriano para la esterilización del agua, que consiste en una **lámpara UV**, colocada en el tanque, para esterilizar el agua y evitar la formación de bacterias (como legionella u otras) y mohos.

ENFRIADOR EVAPORATIVO MWEWM31 -100 L

M METALWORKS

Código	722319031
Peso neto	52 Kg
Dimensiones (l x an x al)	1.120 x 720 x 1.650 mm
Nivel de ruido	69 dB
Potencia	1.100 W
Voltaje	230 V
Flujo de aire	23.500 m³/h máx.
Capacidad del tanque	100 l
Consumo de agua	15 - 20 l/h
Zona enfriada	150 - 200 m²

