

CUT + FIRE RESISTANT LIGHT



IDEAL PARA

- Policías, militares, fuerzas especiales, vigilantes de seguridad privada o incluso industriales que requieran protección contra riesgos de corte por objetos cortantes en la zona del cuello y a la vez protección contra fuego.
- Confeccionado a partir de dos capas de tejido ligero Nomex® con propiedades ignífugas y antiestáticas, y una capa de tejido resistente al corte Dyneema® en la parte intermedia inferior.
- Tejido bielástico para un mayor confort.

CERTIFICACIONES



CAT II
EN ISO 13688/13

EN ISO 11612:2015



A1, B1, C1, F1

PROTECCIÓN CONTRA CALOR Y LLAMA				
EN ISO 11612:2015, Ropa de protección. Ropa de protección contra el calor y la llama.				
	Propagación limitada de la llama	Calor Convectivo	Calor radiante	Calor por contacto
Niveles de prestación	A1	B1	C1	F1

EN 1149-5:2018



PROTECCIÓN CONTRA LA ELECTRICIDAD ANTIESTÁTICA:	
EN 1149-5:2018, Ropas de protección. Propiedades electrostáticas	
Niveles de prestación	Cumple



Normas de ensayo	
Protección contra un riesgo mecánico (Corte) Según norma EN 388:2016+A1:2018	NIVEL E

La capa de tejido hecha con hilo Dyneema® ha sido ensayada según la norma EN ISO 13997:1999, Ropa de protección. Propiedades mecánicas. Determinación de la resistencia al corte por objetos afilados.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



CUT
RESISTANT



FIRE
RESISTANT



ANTISTATIC



MOISTURE
MANAGEMENT



STRETCH
FABRIC



LIGHTWEIGHT

DIMENSIONES



COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

Tejido principal:

88% Meta-Aramida Nomex®
5% Para-Aramida Kevlar®
4% Antiestática fibra de carbón
3% Elastano

Tejido interior:

45% Polietileno Dyneema®
30% Fibra de vidrio + PTFE
20% Poliamida
5% Elastano



Dyneema®

<DUPONT>

Nomex®

PACKAGING



SIMBOLOS MANTENIMIENTO



CUT + FIRE RESISTANT LIGHT (TEJIDO EXTERIOR)

Masa laminar: EN 12127:1997	180 g/m ²	± 10 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	390 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,02 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	2,37 m ² Pa/W	± 10 %
Resistencia al estallido: EN ISO 13938-1:2019	230 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos		
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < ±5%	TRANSVERSAL < ±2%
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2000	3	7000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es “Pilling muy severo” i 5 es “Sin formación de Pilling”.		
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	>100000 CICLOS	
Presión del ensayo: 9kPa	Hasta que se rompe un hilo	
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *	
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *	
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	5 **	

* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"

CUT + FIRE RESISTANT LIGHT (TEJIDO INTERIOR)

Masa laminar: EN 12127:1997	430 g/m ²	± 5 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	75 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,04 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	7,77 m ² Pa/W	± 10 %
Resistencia al estallido: EN ISO 13938-1:2019	591 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos		
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < ±3%	TRANSVERSAL < ±3%
	Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2000	5	7000 CICLOS
Escala de 1 a 5. 1 es “Pilling muy severo” i 5 es “Sin formación de Pilling”.		
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4 - 5 *	
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 - 5 *
	ACIDA	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013	4 - 5 *	
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2	8 **	
* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"		
** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"		