

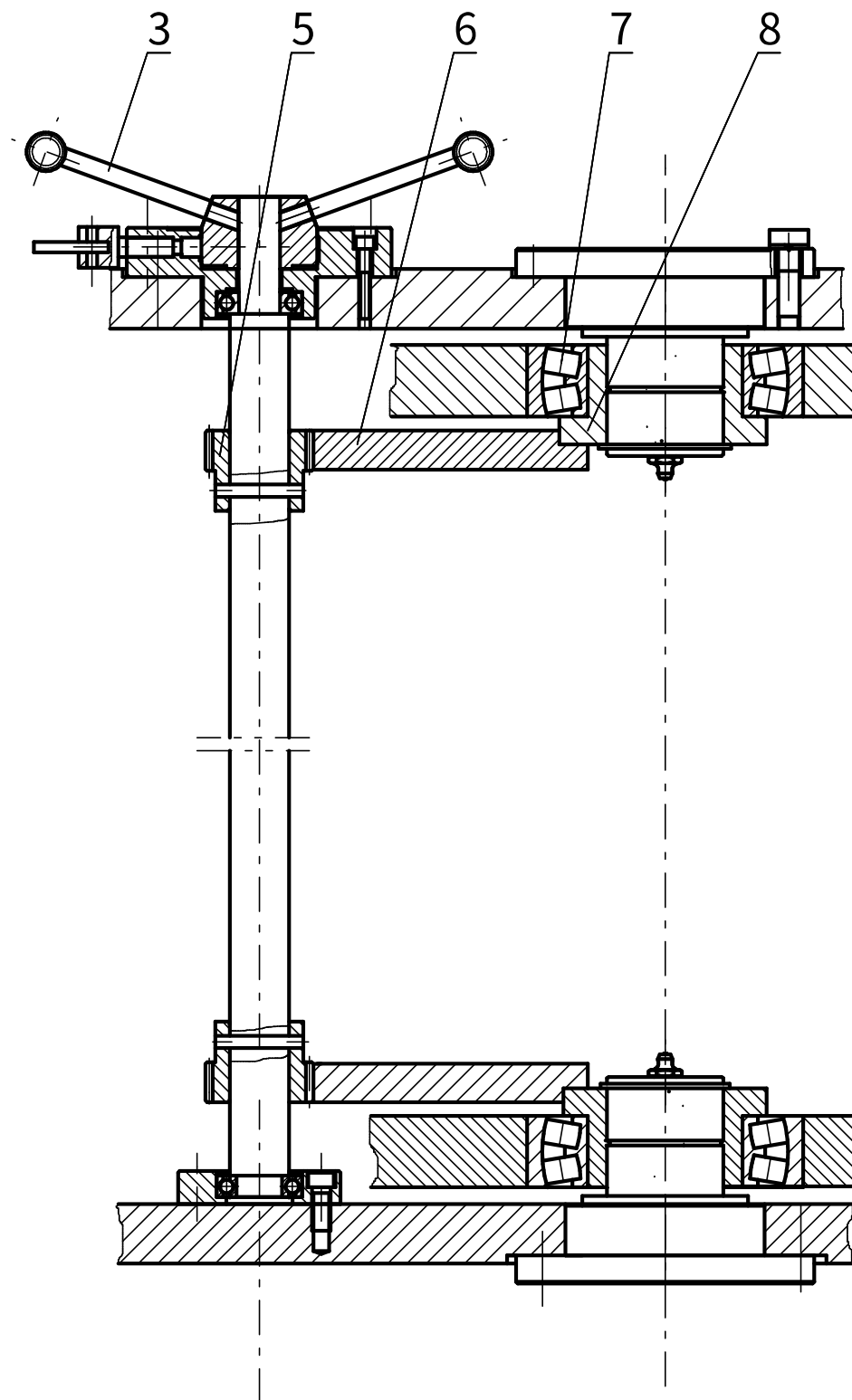


Fig 2 Ajuste de la holgura del mecanismo de las cuchillas

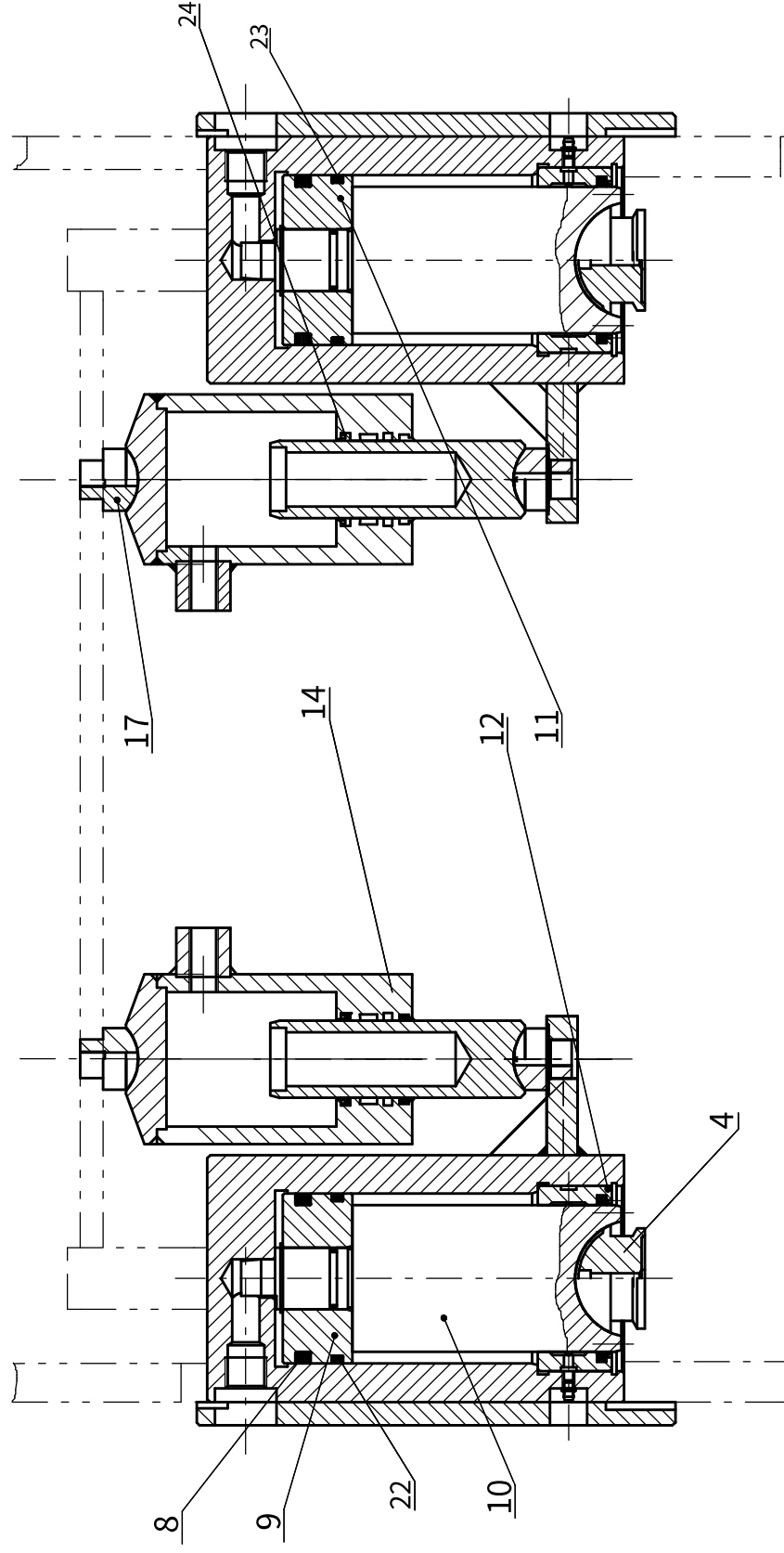


Fig. 3 Cilindro de aceite y cilindro de carrera de retorno

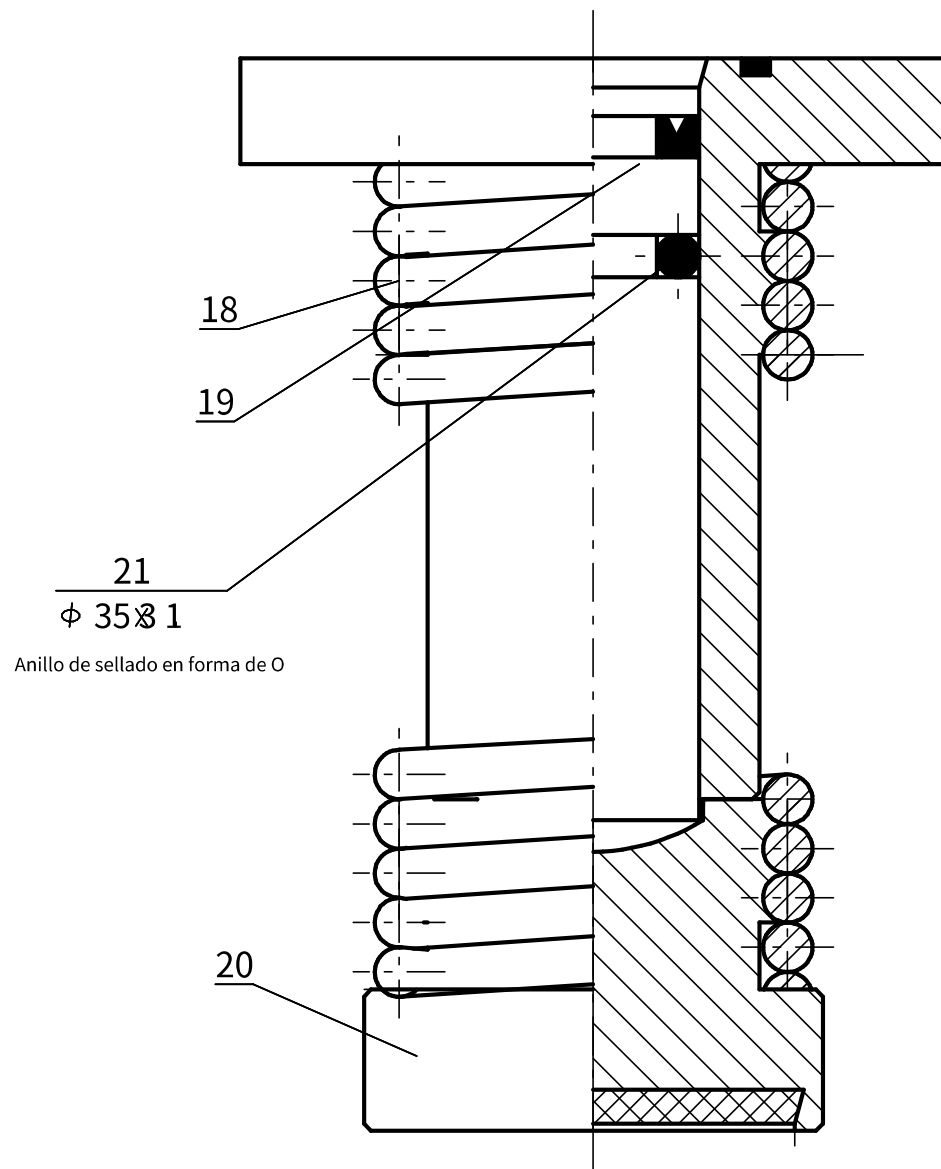


Figura 4 Cilindro de aceite de estampación

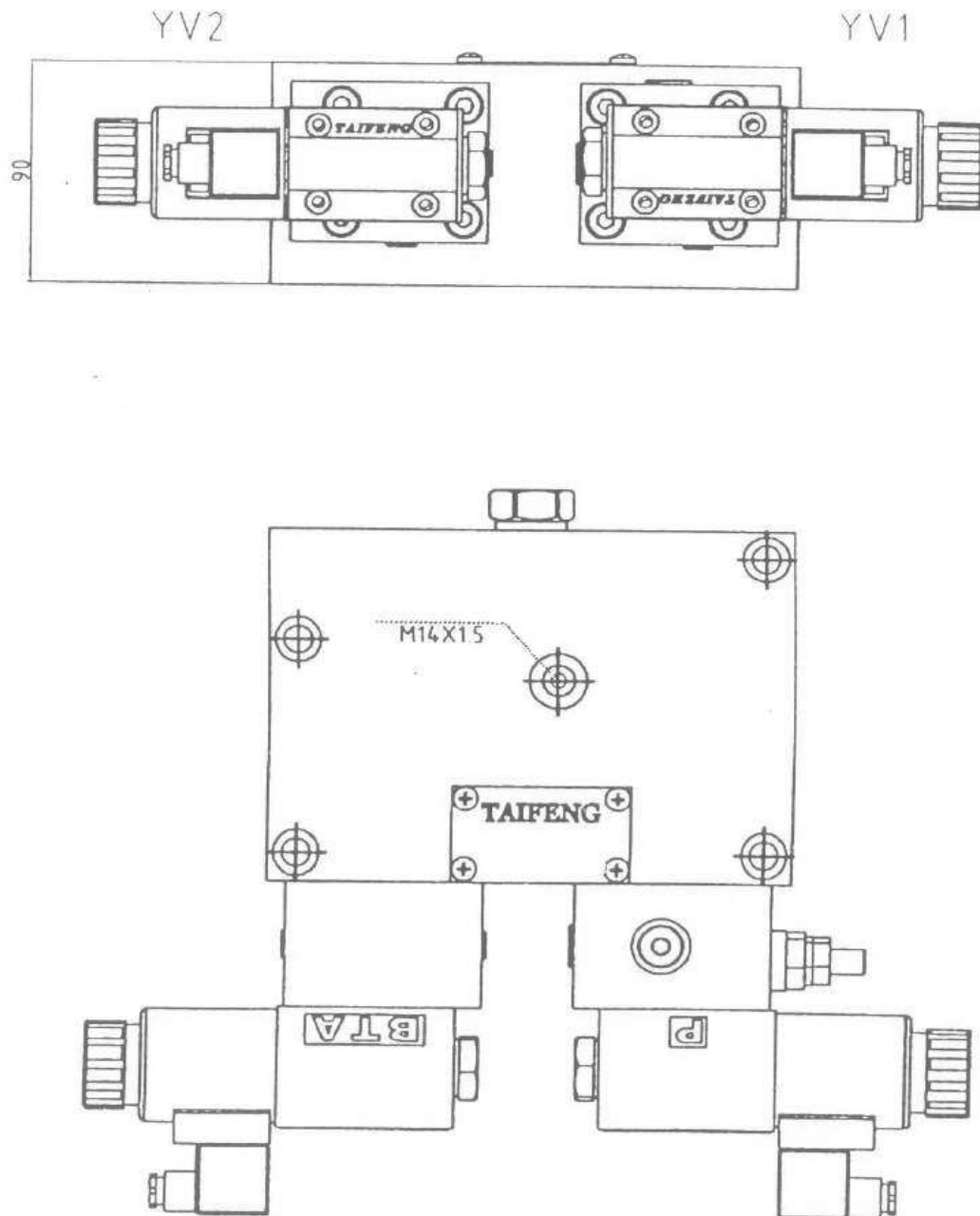


Fig 5 Combined Valve

Automóvil club británico

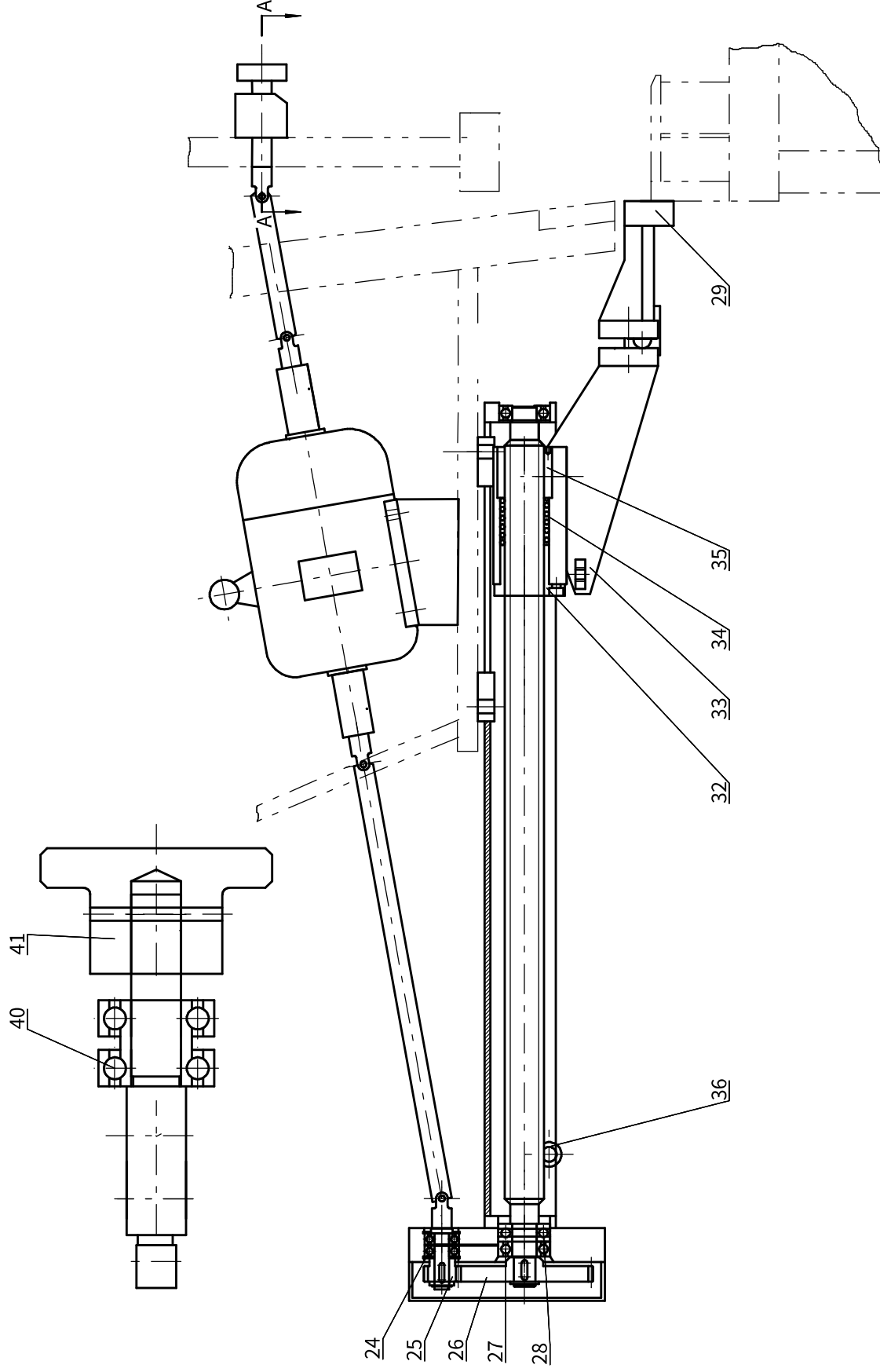


Figura 6 atrás Indicador

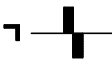
6.Sistema eléctrico de la máquina

El suministro eléctrico para la máquina es 380V, 50HZ, 3 PH El motor adopta 380V, 3 PH Y el transformador de control adopta 380V, 2 PH.Y la salida de 220V del transformador de control es para las luces Y.110 V es para el bucle de control Después de ser conmutada , 29V alimenta la válvula solenoide y el relé contador 6V es para el indicador .

La caja de control está fijada en el lado izquierdo de la máquina La caja eléctrica está equipada con un mecanismo de enclavamiento y un botón de parada de emergencia, para controlar la fuente de energía de la máquina.

Espera el interruptor de pedal SF, todos los componentes de operación de la máquina están fijados en la estación de botones en la parte delantera de la máquina La función de cada componente de operación está marcada con el símbolo .

Las instrucciones de la operación son las siguientes: Gire la manija de enclavamiento mecánico hacia la D CerrarD posición A continuación, encienda la alimentación y encienda el botón  la llave (), y el circuito de control alimentado. Indicador HL2 () se  enciende si la máquina está encendida

Presione el botón SB3 O SB4 (+  -) alargar y reducir la distancia del tope trasero Hay interruptores de carrera (SQ4, SQ5) en la posición Max y Min del tope trasero para limitar la carrera .