



POLEA DE CADENA

HSJ0525 - 758580525
HSJ0560 - 758580560
HSJ1025 - 758581025
HSJ1060 - 758581060
HSJ2025 - 758582025
HSJ2060 - 758582060
HSJ3030 - 758583030
HSJ3060 - 758583060
HSJ5030 - 758585030
HSJ5060 - 758585060

1 Seguridad

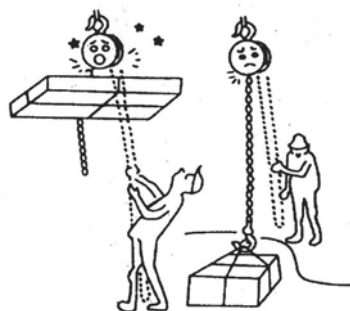
Antes de usar, inspeccione cuidadosamente los ganchos, la cadena de carga, el dispositivo de freno y la lubricación del conjunto.

Para la trabajar con seguridad usted debe observar seis reglas:



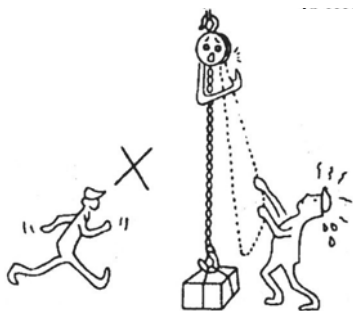
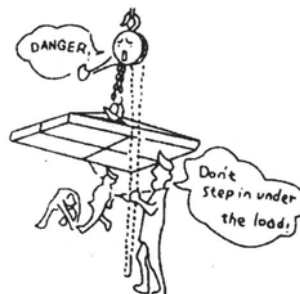
1. No levante ninguna carga que exceda la capacidad nominal del polipasto de cadena.

2. No tire demasiado alto o demasiado bajo.



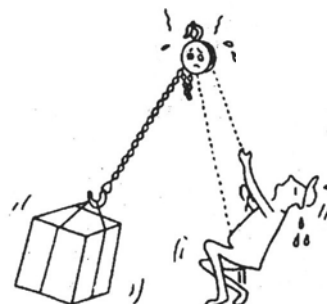
3. No levante con la cadena retorcida.

4. Para evitar accidentes, queda terminantemente prohibido trabajar debajo de la carga o pasar debajo de una carga cuando está levantada.



5. En caso de no poder mover la cadena con la mano no usar ninguna fuerza exagerada. No use fuerza indebida. Pare la operación y proceda a la inspección del polipasto de cadena.

6. Utilizar solamente para levantar cargas verticalmente. No utilizar para arrastrar cargas.



2 Mantenimiento

- 1. Después de su uso, limpie el polipasto de cadena y guárdelo en un lugar seco, protegerlo con una capa de grasa contra el oxido y la corrosión
- 2. Limpie el polipasto de cadena anualmente limpiando las partes con queroseno y aplíqueles una capa de grasa, se aconseja que el trabajo de limpieza lo realice un personal cualificado.
- 3. Las marcas “ O ” sobre los engranajes del disco deberían estar alineadas.
- 4. Ponga los rodillos de las rodaduras izquierdas y derechas contra la corredera interior de las rodaduras sobre el eje cónico de la cadena y ponga el lado exterior sobre las caras laterales.
- 5. Al montar el polipasto asegúrese que la punta cónica del trinquete entran una dentro de la otra. Comprobar si el trinquete está controlado por el muelle libremente y con seguridad. Girar el volante en el sentido de las agujas del reloj después del montaje sobre el brazo la palanca y el volante debe poner el disco y las caras con el segmento de freno. Si giráis en sentido contrario a las agujas del reloj ha de quedar un espacio entre el disco y las caras.
- 6. La cara f ja y la cara derecha deben estar en contacto, asegúrese que no están separadas.
- 7. Después de la limpieza y la reparación, el polipasto de cadena debería ser sometido a un test con carga y sin carga. Si todo funciona de forma correcta pueden utilizar el polipasto.
- 8. Mantenga los elementos de fricción del mecanismo de frenado limpios, evitando la grasa en esta zona al usar el polipasto. Controle frecuentemente el mecanismo a f n de evitar fallos al utilizarlo.

3 Especificaciones

Modelo	HSJ0505	HSJ0560	Modelo	HSJ1005	HSJ1060
Código	758580525	758580560	Código	758581025	758581060
Capacidad máx.	0,5 T	0,5 T	Capacidad máx.	1 T	1 T
Longitud cadena	2,5 m	6 m	Longitud cadena	2,5 m	6 m
Capacidad de test	0,75 T	0,75 T	Capacidad de test	1,5 T	1,5 T
Nº de cadenas	1	1	Nº de cadenas	1	1
Peso neto	9 Kg	13,9 Kg	Peso neto	11,5 Kg	17 Kg
Modelo	HSJ2025	HSJ2060	Modelo	HSJ3030	HSJ3060
Código	758582025	758582060	Código	758583030	758583060
Capacidad máx.	2 T	2 T	Capacidad máx.	3 T	3 T
Longitud cadena	2,5 m	6 m	Longitud cadena	3 m	6 m
Capacidad de test	3 T	3 T	Capacidad de test	4,5 T	4,5 T
Nº de cadenas	2	2	Nº de cadenas	2	2
Peso neto	16 Kg	24 Kg	Peso neto	27 Kg	38 Kg
Modelo	HSJ5030	HSJ0560			
Código	758585030	758585060			
Capacidad máx.	5 T	5 T			
Longitud cadena	3 m	6 m			
Capacidad de test	6,25 T	6,25 T			
Nº de cadenas	2	2			
Peso neto	43 Kg	59 Kg			

CHAIN BLOCK CK TYPE PARTS LIST

Ordering Information

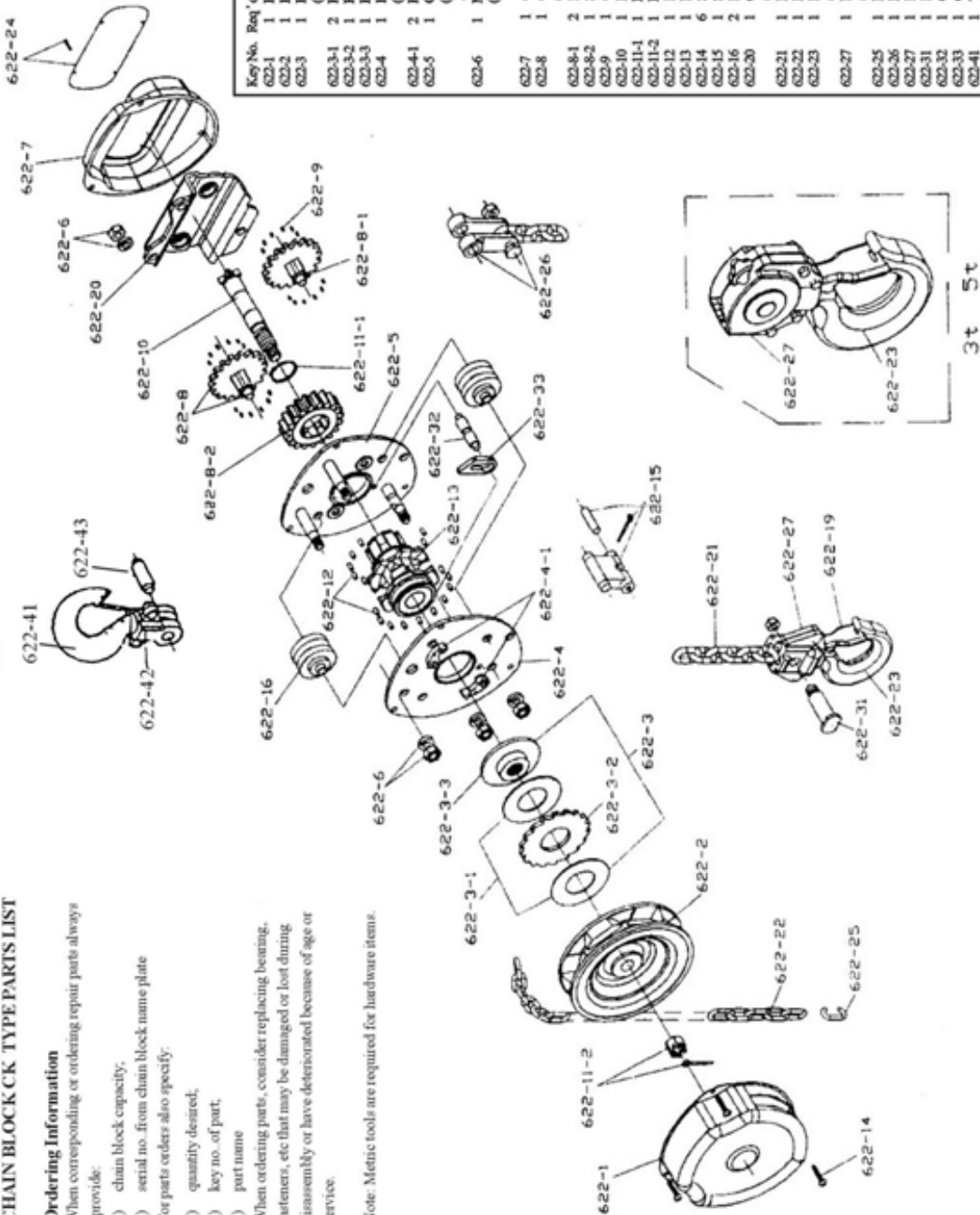
When corresponding or ordering repair parts always provide:

- 1) chain block capacity;
 - 2) serial no. from chain block name plate
- For parts orders also specify:

- 1) quantity desired;
- 2) key no. of part;
- 3) part name

When ordering parts, consider replacing bearing, fasteners, etc that may be damaged or lost during disassembly or have deteriorated because of age or service.

Note: Metric tools are required for hardware items.



Key No.	Req'd	Description
622-1	1	Handhook Cover
622-2	1	Handhook
622-3	1	Brake Set
622-3-1	2	(Includes 2x622-3-1/622-3-2 & 622-3-3)
622-3-2	1	Friction Washer
622-3-3	1	Ratchet Disc
622-4	1	Brake Hub
622-4-1	1	Handhook Side Plate
622-4-2	2	(Includes bearing race & 622-4-1)
622-5	1	Pin & Pin Spring
622-6	1	Gear Side Plate
622-7	1	(Includes bearing race, 2 bushings & 3 Studs)
622-8	1	Main Hardware Kit
622-9	1	(Includes 2 gear cover nuts & 3 handhook cover nuts)
622-10	1	Gear Cover
622-11	1	Gear Set
622-12	2	(Includes 2x622-12-1 & 622-12-2)
622-13	1	Disc Gear
622-14	1	Splined Gear
622-15	1	Gear Set Roller Kit
622-16	1	Pinion Shaft
622-17	1	Pinion Shaft Castle Nut & Split Pin
622-18	1	Lift Wheel Snap Ring
622-19	1	Lift Wheel Roller Kit
622-20	1	Lift Wheel
622-21	6	Studs for Cover
622-22	1	Stripper
622-23	2	Roller Guide
622-24	1	Gear Cage
622-25	1	(Includes 2 bushings)
622-26	1	Load Chain (Specify Lift or Length)
622-27	1	Hand Chain (Specify Lift or Length)
622-28	1	Bottom Hook Assembly
622-29	1	(Includes 622-19, 622-27 & 622-23)
622-30	1	Name Plate
622-31	1	(Includes 4 Rivets)
622-32	1	Hand Chain Connecting Link
622-33	1	Dead End Block Stud
622-34	1	Bottom Hook Holder
622-35	1	Load Pin & Nut for Bottom Hook
622-36	1	Chain Stripper Pin
622-37	1	Chain Stripper
622-38	1	Top Hook Assembly
622-39	1	Top Hook Holder
622-40	1	Top Hook Shaft

**Declaración de Conformidad CE**
Declaration of Conformity EC

El abajo firmante declara en nombre de la empresa
The undersigned declares on behalf of

ASLAK Machines & Tools, S.L. Salvador Gil i Vernet, 5 08192 Sant Quirze del Vallès (Barcelona) - Spain

que la polea de cadena de la marca METALWORKS
that the chain block of the brand METALWORKS

Modelo	HSJ0525 - 758580525
Type	HSJ0560 - 758580560
	HSJ1025 - 758581025
	HSJ1060 - 758581060
	HSJ2025 - 758582025
	HSJ2060 - 758582060
	HSJ3030 - 758583030
	HSJ3060 - 758583060
	HSJ5030 - 758585030
	HSJ5060 - 758585060

Cumple todas las disposiciones pertinentes de la citada directiva y normas armonizadas
Tested and found to be in accordance with the directive and harmonized standards

Directiva CE	2006/42/EC
EC Directive	Machine Directive

Número(s) de test	50121692 001
Test Report Number(s)	

A blue ink signature of David Sala Olivares.

David Sala Olivares
Director General